www.apexgme.com

APEX

EQUIPOS DE MINERÍA DE ORO

SOLUCIONES PARA OPERACIONES
DE MINERIA DE ORO EXITOSAS
(ROCA DURA Y ALUVIAL)

Apex Gold Mining Solutions Pvt. Ltd.

Tel:+971-52-649 7899

Haciendo que sus operaciones mineras de roca dura y oro aluvial sean más eficiente y sostenible a traves de nuestra prestación de servicios y consultoría técnica.

Ayudamos y guiamos en la prospección y exploración en profundidad, como excavación de zanjas y perforación de núcleos, con registro y análisis de los mismos. También ayudamos a personalizar los métodos de minería y procesamiento de minerales, tanto para minería a cielo abierto como subterránea.

Con nosotros, obtendrá todos los servicios bajo una misma firma: servicios de consultoría, ingeniería, diseño, adquisición, instalación y puesta en marcha de plantas de beneficio de minerales personalizadas.

También ayudamos a nuestros clientes en el reclutamiento, evaluaciones, y entrenamiento de personal.

Nuestro equipo de expertos planifica procesos optimos de producción gestionando las 3M: mano de obra, maquinaria y materiales.

Quienes Somos

Fundada en 1996, Apex Gold Mining Solutions Pvt.Ltd. es líder en proporcionar Soluciones personalizadas para servicios de ingeniería y consultoría en minería de oro.
APEXGME diseña, fabrica y suministra una amplia gama de sistemas de extracción para operaciones de minería de oro (de 5 a 500 TPH) donde cada máquina es precisamente
diseñado para cumplir con los más altos estándares industriales.

ROCA DURA

Plantas de capacidad hasta 100 toneladas por hora

Alto índice de recuperación y enriquecimiento logrado con técnicas físicas y químicas, es decir, flotación, lixiviación y CIP.

Maquinarias de ultima generación para trituración, molienda, cribado, separación y beneficio por gravedad.

Métodos de procesamiento a bajos costos y de última generación para lograr el máximo enriquecimiento del concentrado.

Durabilidad garantizada para ejecutar procesos 24X7.

ALUVIAL

Configuraciones rentables y eficientes para operaciones mineras de oro de pequeña y mediana escala.

Tecnología de múltiples pasadas, que incluye drenaje y centrifugación para mejorar la recuperación.

Reducir el consumo de agua mediante la implementación de tecnologías de almacenamiento y deshidratación.

Unidades móviles y fijas

EXPERTOS A BORDO

Sr. Kawaljit Singh Dhami

Director Gerente

El Sr.Dhami tiene más de 30 años de experiencia en consultoría, planificación empresarial y gestión de diversas industrias de ingeniería, incluida la minería de oro. Es ingeniero mecánico y tiene un MBA en gestión de operaciones y una certificación Six Sigma en su grado de Master Black Belt.

EXPERTOS A BORDO

Sr. Shanth Kumar

Director Técnico
(Minería y geología)

El Sr. Shanth Kumar es un eminente ingeniero de minas con más de cuatro décadas de experiencia como jefe de proyecto de un importante productor de oro en la India. Se especializa en hundimiento de pozos, desarrollo y producción mecanizados de minas, levantamientos, geología, ventilación, mecánica de rocas, sistemas de drenajes de minas y planificación con software. También tiene una amplia exposición a las actividades mineras a cielo abierto, así como en minas subterráneas mecanizadas con metales profundos que operan a casi 1 km de profundidad.

EXPERTOS A BORDO

Sr. Shankar Gouda

Director Técnico
(Metalurgia)

El Sr.Shankar Gouda es un apasionado por la innovación en la extracción de Oro, Cobre y Tungsteno. Con más de 5 décadas de experiencia en altos cargos en operaciones mineras, plantas de procesamiento de metales así como trabajo de Investigación y Desarrollo en la India. Es experto en Biolixiviación, refinación y ensayo. También se ha ocupado de varios tipos de minerales en diferentes geografías del mundo, como: Tanzania, Armenia, Togo y Ghana.

EXPERTOS A BORDO

Sr. Krishna Naik

Director Técnico
(Ingeniería)

El Sr. Krishna es un ingeniero colegiado experimentado con 30 años de experiencia en operaciones y gestión de proyectos para proyectos de minería de oro a gran escala. Es especialista en planificación, diseño, adquisición, instalación y puesta en marcha de plantas de beneficio a gran escala. Es un experto en la optimización de molinos SAG y molinos de bolas y está familiarizado con diferentes geografías, como: Armenia, Togo, Ghana e India.

EXPERTOS A BORDO

Sr. Apsar Miya

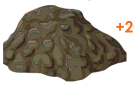
Director Técnico
(Minería y geología)

El Sr. Apsar Miya es un ingeniero de minas con más de 4 décadas de experiencia en diferentes operaciones de minería de oro a gran escala. Es un experto de larga trayectoria, con conocimientos excepcionales sobre minería de roca dura,planificación, organización e implementación de roca dura.

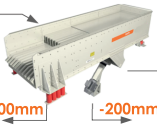
PROCESO, CAPACIDADES Y EQUIPOS PARA MINERÍA DE ORO DE ROCA DURA

PROCESO DE RECUPERACIÓN MODERADO **CAPACIDAD (5,15 TPH)**	• Triturador de mandíbulas • Molinos de bandeja húmeda • Concentrador • Mesa vibratoria
PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN **CAPACIDAD (15,25,50,100 TPH)**	•Triturador de mandíbulas •Molino de bolas •Pantalla vibrante •Hidrociclón •Tanques de almacenaje •Concentrador •Mesa vibratoria
PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN CON QUÍMICOS **CAPACIDAD (50,100 TPH)**	•Triturador de mandíbulas •Molino de bolas •Pantalla vibrante •Hidrociclón •Tanques de almacenaje •Concentrador •Mesa vibratoria •Espesante •Tanque de lixiviación •Carbono en el proceso de pulpa •Electrólisis

PROCESO DE RECUPERACIÓN MODERADO (5,15 TPH)



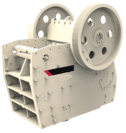
PIEDRA DURA



+200mm

-200mm

ALIMENTADOR VIBRANTE



TRITURADOR DE MANDÍBULAS

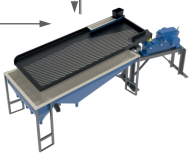
CINTA TRANSPORTADORA

MOLINO DE BANDEJA HÚMEDA

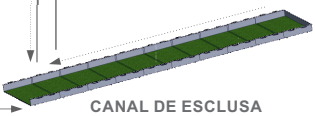
RELAVES

BOMBA

ORO ATRAPADO EN ESTERAS



MESA VIBRADORA



CANAL DE ESCLUSA

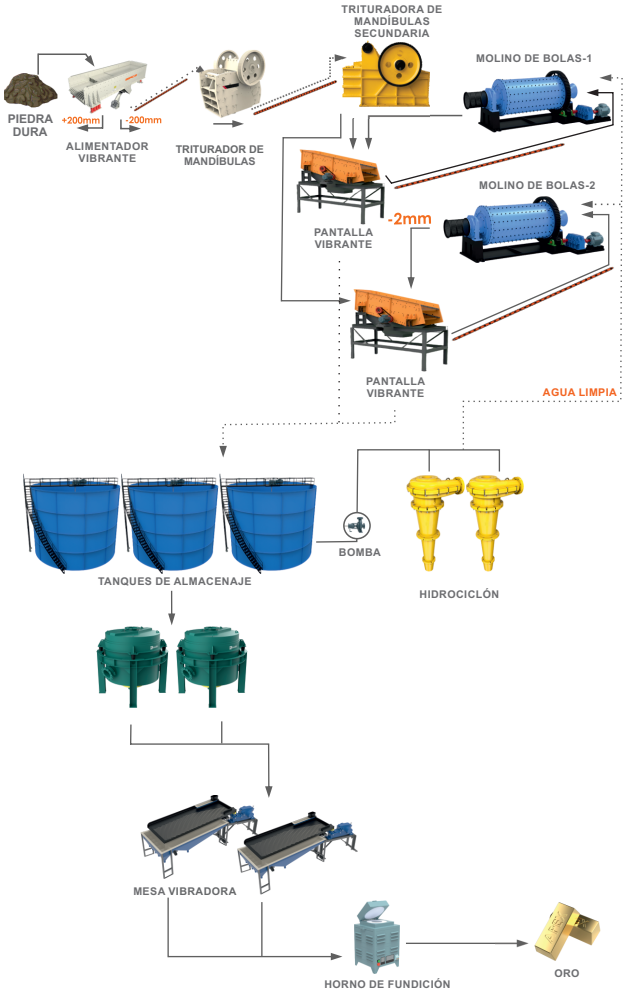
RELAVES

CONCENTRADO

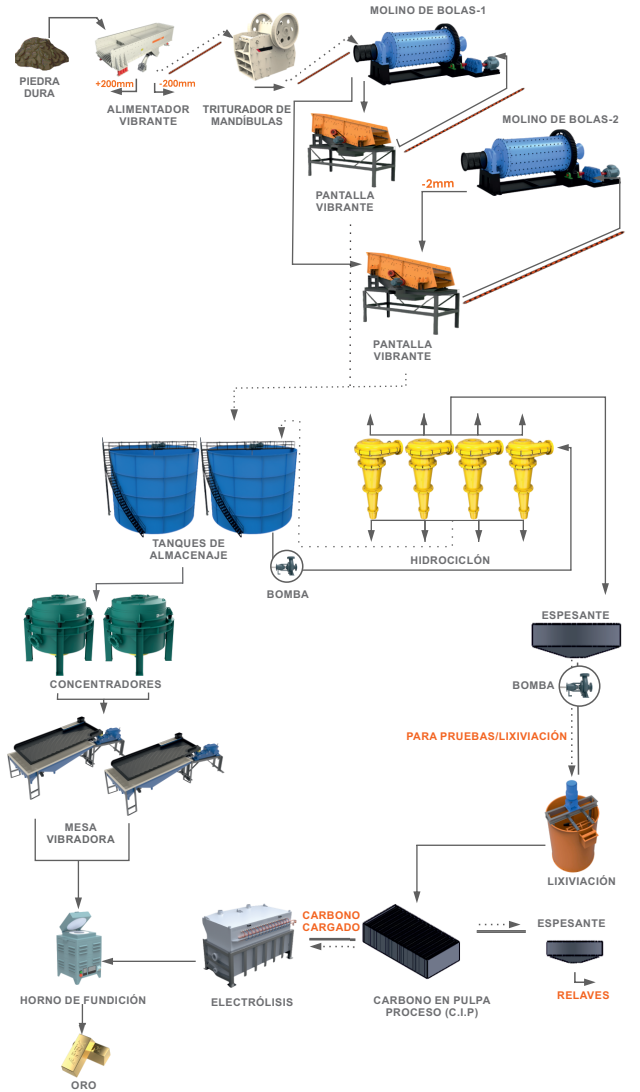
HORNO DE FUNDICIÓN

ORO

PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN (15,25,50,100 TPH)



PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN CON QUÍMICOS (50,100 TPH)

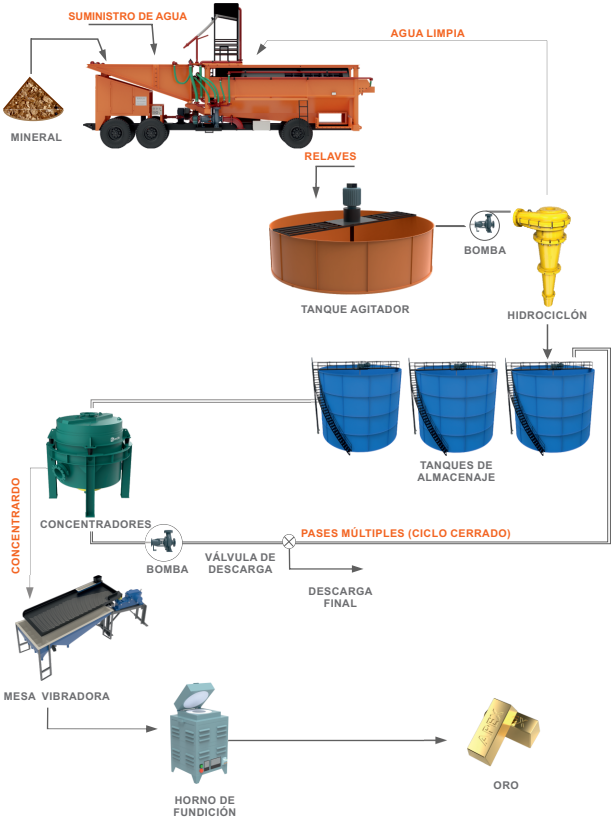


PROCESO, CAPACIDADES Y EQUIPOS PARA MINERÍA DE ORO ALUVIAL

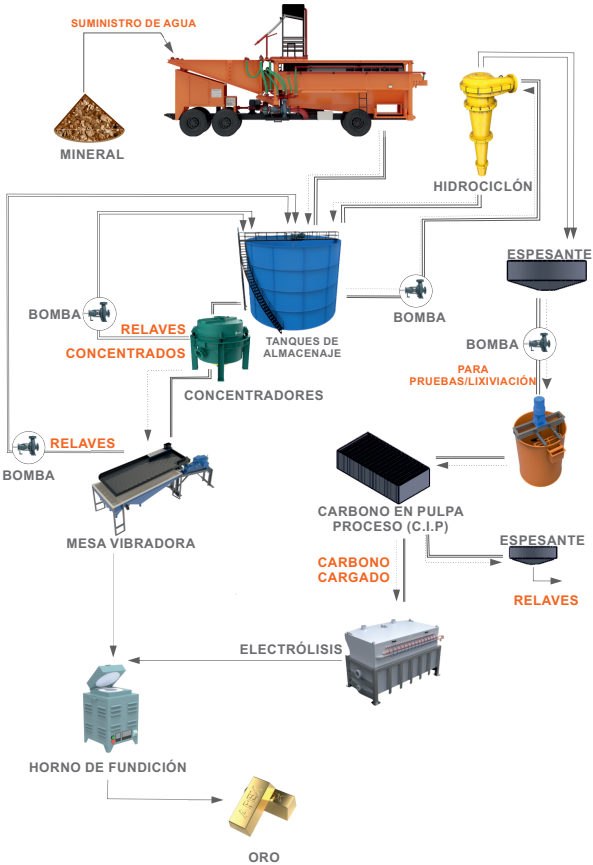
PROCESO DE RECUPERACIÓN MODERADO **CAPACIDAD (60,80 TPH)**	• Planta de Lavado • Canal de esclusa • Mesa vibratoria
PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN **CAPACIDAD (60,80,100,120 TPH)**	• Planta de Lavado • Hidrociclón (Cavex) • Tanques de almacenaje • Concentradora (Knelson) • Mesa vibratoria
PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN CON QUÍMICOS **CAPACIDAD (80,100,120 TPH)**	• Planta de Lavado • Hidrociclón (Cavex) • Tanques de almacenaje • Concentradora (Knelson) • Mesa vibratoria • Espesante (Thickner) • Tanque de Lixiviación • Carbono en el proceso de pulpa • Electrólisis

PROCESO DE RECUPERACIÓN MODERADO (60,80 TPH)

PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN (60,80,100,120 TPH)



PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN CON QUÍMICOS (80,100,120 TPH)



Alimentador vibratorio: Estos proporcionan alimentación constante y controlada para procesamiento posterior y están diseñados tanto para configuraciones móviles como fijas.

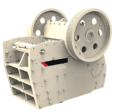
Plantas de Lavado: Estas confiables y robustas máquinas para lavar lodos, son el resultado de años de experiencia en el campo y excelente ingeniería.

Plataforma Vibradora: Esta es una planta de lavado de oro diseñado para atrapar el máximo de oro suelto en su interior. Esta máquina está especialmente desarrollada para Minería aluvial a pequeña escala.

Tanques de acero: Diseños adecuados, construcción y protocolos de seguridad se mantienen en el montaje de estos tanques para un almacenamiento conveniente de lodos.

Molinos de bolas: estas máquinas altamente avanzadas están diseñados específicamente para molienda húmeda, son de bajo consumo de energía y requieren mantenimiento mínimo.

Pantalla vibrante: Están diseñadas para incorporar cualquier tipo de tamaño de cribado y medios, tanto secos como húmedos.

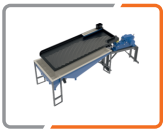


Trituradoras de mandíbulas: Estas confiables y productivas máquinas se han desarrollado para triturar los minerales y rocas más duras con rendimiento excepcional.

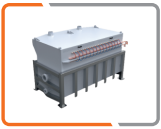
Hidrociclones: Son conocidos por su eficiencia, confiabilidad y rendimiento en procesos de clasificación por tamaño de partículas, deslamado y deshidratación.

Concentradores: Están diseñados para lograr la mayor recuperación de oro libre a través de un rendimiento óptimo del circuito.

Carbono en pulpa (CIP): Este equipo está diseñado y fabricado para extraer todo el oro disuelto sobre carbón activado por adsorción.



Mesa Vibratoria: Estas mesas están diseñadas y fabricadas para separar eficientemente el oro puro de otros minerales más livianos y arena.



Configuración de elución (desorción de carbono) y electro-obtención: en esta configuración, la desorción de oro y la electro-obtención se llevan a cabo de manera eficiente y efectiva en la columna de elución y en la celda de electro-obtención.

Máquina de flotación: Esta máquina se utiliza para agitación y formación de espuma, para reducir la proporción de concentrado y material impuro no deseado para operaciones mas económicas.

Horno de fundición de oro: Estos hornos de fundición son capaces de extraer y refinar oro del mineral a altas temperaturas manteniendo todos los protocolos de seguridad.

PRESENCIA GLOBAL

Apex Gold Mining Solutions Pvt. Limited.
Oficina Central: **740-A Polígono Urbano-1,**
Jalandhar-144002, Punyab, India

OBRAS: **Parcelas No. C-53 y C-54,**
Villa. Jhal Thikriwal, Kapurthala-144602
Punyab, India

CONTÁCTENOS

Mail: info@apexgme.com
Web: www.apexgme.com
Tel:+971 52 649 7899

Antiguamente conocida como

ABSPL